

Composicion Quimica de Metal depositado % (CO2)					
Composicion Quimica	C	Mn	Si	S	P
Metal Depositado	0,063	1,34	0,075	0,035	0,018

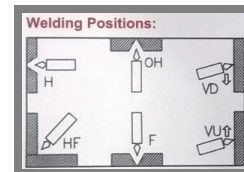
Propiedades Mecanicas Tipicas				
Item	R <sub>max</sub> (Mpa)	R <sub>10.2</sub> (Mpa)	A%	Charpy (J) (-30°C)
Metal Depositado	539	447	30	151

Parametros de Soldadura				
Diametro Alambre (mm)	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"
Corriente (Amp)	60-110	100-160	130-210	190-280



La **DIVISION SUMINISTROS**, provee Electrodo bajo hidrogeno para proceso de soldadura de arco manual (SMAW), especialmente formulado para unión de aceros de bajo contenido de carbono. El cual posee un arco estable y excelente soldabilidad en toda posición, baja salpicadura, con una escoria de fácil desprendimiento y alto rendimiento. Excelente tenacidad a baja temperatura, buena resistencia al agrietamiento y buena calidad radiográfica.

**Clasificaciones:** GB/T 5117-2012 E501T1  
AWS A5.1 E7018



Para mayor información o consultas, solicite la visita de uno de nuestros Ingenieros quienes poseen un alto conocimiento técnico en procesos de soldadura, materiales y normativas, y lo asesorarán en terreno ayudándole a encontrar soluciones óptimas para su proyecto, mejora de procesos y optimización de recursos, además de capacitaciones técnicas.



**Ventas Técnicas**

**(56+2) 28299010**

[ventas.proindar@arrigoni.cl](mailto:ventas.proindar@arrigoni.cl)

[www.proindar.cl](http://www.proindar.cl)