

SOLDADURA ESTRUCTURAL 70S6

AWS A5.18 ER70S-6



Composicion Quimica de Metal depositado

| Composicion Quimica | C | Mn | Si | S | P |
|---------------------|-----------|---------|---------|--------|--------|
| Metal Depositado | 0,06-0,14 | 1,4-1,6 | 0,8-1,0 | ≤0,025 | ≤0,025 |

Propiedades Mecanicas Tipicas

| Item | R _{max} (Mpa) | R _{f0.2} (Mpa) | A% | Charpy (J) (-40°C) |
|------------------|------------------------|-------------------------|------|--------------------|
| Metal Depositado | 547 | 445 | 30,5 | 72 |

Parametros de Soldadura (DC+)

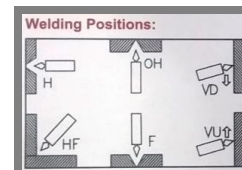
| Diametro Alambre (mm) | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,2 |
|-----------------------|--------|--------|--------|--------|
| Corriente (Amp) | 50-100 | 50-200 | 50-220 | 80-350 |
| Flujo de gas (L/min) | 15 | 15-20 | 15-20 | 15-25 |

proindar[®]

La **DIVISION SUMINISTROS** provee Alambre sólido para proceso de soldadura MIG/MAG (GMAW), especialmente diseñado para unión de aceros al carbono y resistencia mecánica de 500Mpa. Posee excelente soldabilidad en toda posición, un arco muy estable, baja presencia de salpicadura, alto rendimiento, además de elementos desoxidantes que minimizan la aparición de porosidades.

Clasificaciones: GB/T 8110-2008 ER50-6

JIS Z3312 YGW12 / AWS A5.18 ER70S6



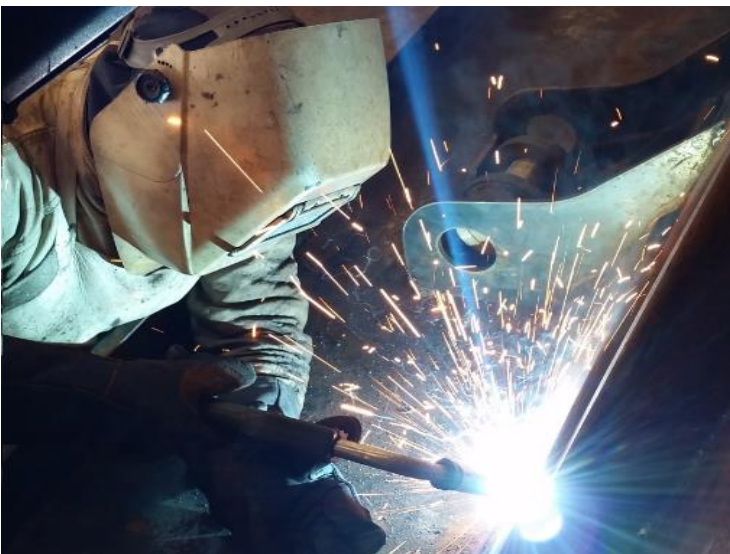
Para mayor información o consultas, solicite la visita de uno de nuestros Ingenieros quienes poseen un alto conocimiento técnico en procesos de soldadura, materiales y normativas, y lo asesorarán en terreno ayudándole a encontrar soluciones óptimas para su proyecto, mejora de procesos y optimización de recursos, además de capacitaciones técnicas.

Ventas Técnicas

(56+2) 28299010

ventas.proindar@arrigoni.cl

www.proindar.cl



proindar

Proveedora Industrial Arrigoni S.A.

Américo Vespucio 1881 | Quilicura | Santiago | Chile

Tel.: (56-2) 2829 9000 | www.proindar.cl