

# SOLDADURA ESTRUCTURAL 71T1

AWS A5.20 E71T-1C



## Composicion Quimica de Metal depositado % (CO2)

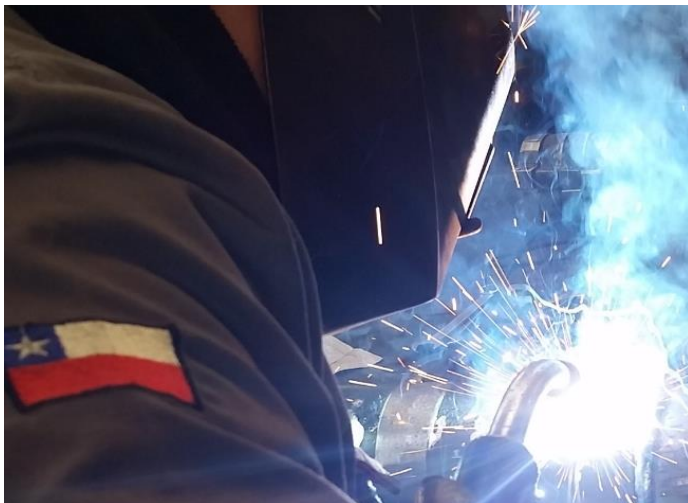
Composicion Quimica	C	Mn	Si	S	P
Requerimiento	≤0,18	≤1,75	≤0,9	≤0,03	≤0,03
Metal Depositado	0,05	1,36	0,41	0,008	0,012

## Propiedades Mecanicas Tipicas

Item	R <sub>max</sub> (Mpa)	R <sub>f 0,2</sub> (Mpa)	A%	Charpy (J) (-20°C)
Requerimiento	480	400	22	27
Metal Depositado (CO2)	560	480	28	129

## Parametros de Soldadura (DC+)

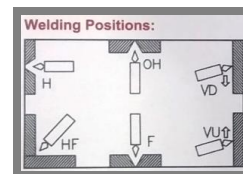
Diametro Alambre	1,2 (mm)		1,6 (mm)	
	min.	max.	min.	max.
Corriente (Amp)	120	300	180	450



**proindar**<sup>®</sup> 

La **DIVISION SUMINISTROS**, provee Alambre Tubular con protección gaseosa para proceso FCAW, especialmente diseñado para unión de aceros de bajo contenido de carbono y resistencia mecánica de 500Mpa. Posee un arco muy estable y excelente soldabilidad en toda posición, baja salpicadura, con una escoria de desprendimiento fácil y alto rendimiento. Excelente tenacidad a baja temperatura, buena resistencia al agrietamiento y buena calidad radiográfica.

Clasificaciones: GB/T 10045-2001 E501T1  
JIS Z3313 YFW-C50DR  
AWS A5.20 E71T-1C



Para mayor información o consultas, solicite la visita de uno de nuestros Ingenieros quienes poseen un alto conocimiento técnico en procesos de soldadura, materiales y normativas, y lo asesorarán en terreno ayudándole a encontrar soluciones óptimas para su proyecto, mejora de procesos y optimización de recursos, además de capacitaciones técnicas.

**Ventas Técnicas**

**(56+2) 28299010**

[ventas.proindar@arrigoni.cl](mailto:ventas.proindar@arrigoni.cl)

[www.proindar.cl](http://www.proindar.cl)



**proindar** 

Proveedora Industrial Arrigoni S.A.

Américo Vespucio 1881 | Quilicura | Santiago | Chile

Tel.: (56-2) 2829 9000 | [www.proindar.cl](http://www.proindar.cl)